

Ficha técnica

i.active EFFIX ARCA

Premezclado fotocatalítico para la fabricación de piezas de muy altas prestaciones

Descripción

i.active EFFIX ARCA es un mortero de cemento, basado en la tecnología **TX Active** desarrollada y patentada por Italcementi Group, diseñados para realizar elementos de revestimiento y objetos arquitectónicos de muy altas resistencias. Gracias a la acción de la fotocatalisis ayudan a reducir el nivel de polución en el aire, así como a mantener en el tiempo su aspecto y color original. **i.active EFFIX ARCA** se obtiene por el amasado de un preparado premezclado con base cementosa y fibras estructurales (PAV) al que se le añade el agua necesaria para su fabricación.

Características

Color	Blanco
Naturaleza de las fibras	Orgánicas
Relación agua/preparado premezclado en masa	0,12
Cantidad de fibras (% en masa)	1% peso preparado premezclado (1,5 % en volumen)

Características del mortero fresco

Consistencia	Autocompactante
Escurrimiento en el minicono ASTM al término del amasado a 20 °C	de 260 a 360 mm
Trabajabilidad	30 min con temperaturas del material entre 5 y 20 C°

Densidad (UNE EN 12350-6)	2270±100 kg/m ³
Resistencia a flexión (UNE EN 196-1)	>10 MPa
Resistencia a compresión (UNE EN 196-1)	>115 MPa
Módulo de Young (*)	>38 GPa
Retracción (NF P 15-433)	~ 1 mm/m
Hielo-deshielo(NF P 18-425)	Conforme
Resistencia al agrietamiento (XP P18- 420)	Conforme

Características del mortero endurecido

*De acuerdo con el protocolo del Bulletin du Laboratoire des Ponts et Chaussées^{°22} -

NT4263, p. 79-81 (Boletín del Laboratorio de puentes y caminos) en probetas cilíndricas de 16x32 cm conservadas en agua del desmoldeado hasta 28 días



Ventajas

- La consistencia muy fluida de **i.active EFFIX ARCA** permite reproducir perfectamente la textura del molde. El uso de pigmentos minerales permite obtener una gran gama de colores.

Preparación y uso

1. Pesar y verter en la hormigonera en reposo la cantidad de mortero necesaria. Si procede añadir pigmentos minerales y poner en marcha la hormigonera.
2. Incorporar las fibras evitando la formación de grumos (batido en seco durante 5 minutos).
3. Incorporar el agua.
4. Mezclar durante, al menos, 10 minutos (adaptar en función del mezclador).Dejar un periodo de desaireación (según el espesor de las piezas).Temperatura de uso del material entre 5 y 20 °C.
5. Aplicar un producto de curado sobre la superficie no encofrada y una fina capa de aceite de desencofrado, de primera calidad, en el molde.
6. Tras el desencofrado mantener las piezas en un entorno húmedo, incluso sumergidas en agua a 20 °C, durante un periodo de al menos 7 días. Evitar el almacenamiento de las piezas en un lugar seco, cálido y/o ventoso durante varios días.
7. Dependiendo del tipo de molde o la forma de vertido puede ser necesario adaptar la relación a/c o usar aditivos específicos

Envase y almacenamiento

i.active EFFIX ARCA está disponible a granel o en big bags para el mortero y en sacos para las fibras. Almacenamiento: 1 mes a granel, 3 meses, en un entorno seco y ventilado, en big bags cerrados

Sólo para uso profesional. Se recomienda al usuario realizar pruebas y evaluaciones con el fin de definir la idoneidad del producto para el uso previsto.

Si desea más información, no dude en contactarnos en el **902 35 65 95** o consultar nuestra página web **www.heidelbergmaterials.es**

Septiembre 2023

