

# Flux CA

Aditivo reductor de agua/plastificante

## DESCRIPCIÓN

Flux CA es una solución de sal modificada del ácido lignosulfónico, libre de cloruros y por tanto inofensivo en contacto con armaduras metálicas. Genera una mezcla más trabajable del hormigón, mejorando también la compacidad, durabilidad y las resistencias mecánicas del mismo.

## APLICACIONES

Flux CA es apto para el uso en todo tipo de hormigones, en especial en aquellos que utilizan arenas con altos contenidos en finos.

## VENTAJAS DE USO

En el hormigón fresco:

- Produce una mejora en la trabajabilidad del hormigón, incluyendo una reducción en la proporción de agua requerida para su amasado: entre un 10 y un 20%.
- Produce una mejora en la homogenización y mezclado de los componentes del hormigón, reduciendo fuertemente la posible aparición de fenómenos de segregación, especialmente en procesos de bombeo y transferencia del hormigón.
- El mantenimiento óptimo de la trabajabilidad del hormigón incluso en ambientes calurosos.

En el hormigón endurecido:

- Genera un notable incremento de la resistencia mecánica a todas las edades por efecto de la reducción de agua de la relación agua/cemento.
- Disminución de la permeabilidad y mejora del comportamiento del hormigón ante el ataque de agentes climatológicos.
- Mejora del acabado superficial del hormigón.

## NORMA

Flux CA cumple con la norma UNE-EN 934-2:2002, Tabla 2: como "reductor de agua/plastificante" y posee marcado CE para aditivos de hormigón.

## DOSIFICACIÓN

La dosificación típica del producto Flux CA es de 0,3-1,0 kg por 100 kg de masa

cementosa, incluyendo cenizas volantes, escorias u otras adiciones con manifiesta puzolanidad. Su incorporación al hormigón debe hacerse preferentemente con el agua de amasado. La dosificación debe realizarse con equipos dosificadores adecuados. Nuestro servicio técnico puede asesorarle sobre la óptima elección del mismo.

## COMPATIBILIDAD

Flux CA es compatible con toda la gama de aditivos FYM e indicado su uso con los cementos que cumplan la norma UNE-EN-197-1:2000. Se recomienda asimismo, la comprobación mediante ensayos previos de las prestaciones de los hormigones con mezcla de aditivos.

## PROPIEDADES

Aspecto	Marrón oscuro
Densidad	1,19 ± 0,03 g/cm <sup>3</sup>
pH	7,0 ± 1
Contenido en cloruros solubles en agua (Cl <sup>-</sup> )	≤ 0,10 % en masa
Contenidos en alcalinos (Na <sub>2</sub> O eq.)	Máx,4% en masa
* Valores obtenidos a 20 °C	

## ASISTENCIA TÉCNICA

Para cualquier aplicación puede consultar a nuestro servicio técnico, que ofrece asistencia y asesoramiento durante toda la fase de desarrollo, aplicación y ejecución del hormigón idóneo para la finalidad diseñada.

## ENVASADO

A granel y envases de 25 l, 200 l y 1000 l.

## ALMACENAMIENTO

Flux CA debe conservarse en envase cerrado y protegido de heladas a una temperatura no inferior a -2°C.

Si sufriera algún proceso de congelación, aún sería apto para su uso siempre que tras su descongelación se agitare enérgicamente antes de su uso.

**NOTA** Los datos, informaciones y sugerencias sobre su empleo realizadas en este documento son correctas y se basan en nuestra actual experiencia. No obstante, no es vinculante ni constituye garantía de uso de nuestro producto ni deriva ninguna responsabilidad por nuestra parte en lo relativo a su empleo y aplicación, ya que carecemos del control y vigilancia directa del mismo en los sitios de aplicación o conservación, de ahí que no se pueda garantizar el buen uso del mismo. La presente ficha técnica anula todas las precedentes. FYM puede modificar el contenido de este documento sin previo aviso pues dicha ficha no significa bajo ningún concepto unas especificaciones contractuales de propiedades del producto. Fabricado por Axim Building Technologies. Parque empresarial "El Pelear" 29313. Vva. Del Trabuco (MÁLAGA).