

# Renocal® HL 5 CE

EN 459-1



Conglomerante de base cal con altas resistencias mecánicas iniciales y finales con endurecimiento rápido.

## Presentación

- Palets de 1.400 Kg. (40 sacos de 35 Kg.)

## Aplicaciones

Se pueden aplicar mediante máquina de proyección o en recipiente de proyección para revestimientos, gracias a una aditivación adecuada.

Sus resistencias mecánicas, proporcionadas por el cemento, y su flexibilidad debida a la cal, le permiten ser utilizado en los elementos de obra que contengan ladrillos y piedras. Sobre soportes muy frágiles o tiernos, se debe de aplicar la cal hidráulica natural pura.

Renocal® está particularmente recomendado para la aplicación en revocos de terminación coloreados, así como, en las juntas de piedra natural tanto de restauración como de obra nueva.

## Características mecánicas

Las resistencias medias a compresión (en MPa) son según la norma EN 459-1.

- 6 MPa a la edad de 7 días.
- Entre 6 y 13 MPa a la edad de 28 días.

## Dosificación orientativa

Aplicación	Soporte	Capas	Aglomerantes	Arena	Agua
Manual	Nuevo	1ª capa 500 Kg/m <sup>3</sup>	1 saco de cemento CEM II 32,5 35 Kgs.	7 cubos	Aprox. 17,5 litros según la consistencia deseada.
		Cuerpo del revestimiento 400 Kg/m <sup>3</sup>	1 saco de Renocal 35 Kgs.	9 cubos	Aprox. 20 litros según la consistencia deseada.
		Acabado 350 Kg/m <sup>3</sup>	1 saco de Renocal 35 Kgs.	12 cubos	Aprox. 20 litros según la consistencia deseada.
	Antiguo	1ª capa 450 Kg/m <sup>3</sup>	1 saco de Renocal 35 Kgs.	8 cubos	Aprox. 20 litros según la consistencia deseada.
		Cuerpo del revoco 350 Kg/m <sup>3</sup>	1 saco de Renocal 35 Kgs.	11 cubos	Aprox. 20 litros según la consistencia deseada.
		Acabado 300 Kg/m <sup>3</sup>	1 saco de Renocal 35 Kgs.	13 cubos	Aprox. 20 litros según la consistencia deseada.
Mecánica	Nuevo y antiguo	1ª capa 450 Kg/m <sup>3</sup>	1 saco de Renocal 35 Kgs.	8 cubos	Aprox. 20 litros según la consistencia deseada.
		2ª capa 400 Kg/m <sup>3</sup>	1 saco de Renocal 35 Kgs.	9 cubos	Aprox. 20 litros según la consistencia deseada.
		Rejunteo 350 Kg/m <sup>3</sup>	1 saco de Renocal 35 Kgs.	10 cubos	Aprox. 20 litros según la consistencia deseada.

## Puesta en obra

Los morteros preparados con Renocal® tienen todas las características de los morteros cal-cemento, antiguamente denominados como bastardos, con la ventaja de tener una mezcla homogénea y regular realizada en fábrica. Además poseen:

- La gran docilidad, propia de los morteros de cal, que facilita la puesta en obra con la llana y el palustre.
- Unas buenas resistencias mecánicas.
- Una débil sensibilidad a la fisuración.
- Un color blanco constante, que pone de manifiesto el color de las arenas utilizadas y los pigmentos de origen mineral.
- Una aditivación específica que hace que el mortero sea propicio para la utilización en máquinas de proyección.

Estos morteros dejan respirar los muros, gracias a la cal que contienen.

► Disponible en: Arrigorriaga, Añorga y Málaga.