



TX Arca®

línea arquitectura



TX Arca®: Ilumina la arquitectura de las fachadas

Los hormigones realizados con TX Arca® mantienen inalteradas las calidades estéticas de las fachadas así como las prestaciones mecánicas de los hormigones preparados y prefabricados. Además, ofrecen una extraordinaria brillantez y se distinguen por la capacidad de "autolimpiarse" y de conservar la belleza original año tras año.

El cemento TX Arca® cuenta con la marca CE, de conformidad con la norma EN 197-1.

Cemento blanco con efecto fotocatalítico, capaz de autolimpiarse y conservar la belleza original.

¿Cómo se evalúa la actividad fotocatalítica de los materiales fabricados con cemento TX Arca®?

La actividad fotocatalítica de los materiales formulados con cemento TX Arca® se evalúa con la ayuda de una prueba de laboratorio desarrollada por el centro técnico del grupo (CTG), y que aparece en el catálogo del CSTB.*

* CSTB: Centro Científico y Técnico de la Edificación (Francia)

Esta prueba consiste en el seguimiento, mediante colorimetría, de la degradación de una sustancia orgánica rosada (rodamina B), que representa el papel de la suciedad de origen biológico, aplicada sobre muestras fabricadas con cemento TX Arca® que, a continuación, se exponen a rayos ultravioleta.

El cemento TX Arca® permite destruir totalmente la sustancia orgánica de la rodamina B en sólo 4 días.

¿Cómo se conserva el aspecto de las fachadas?

Con la suciedad de origen biológico que se acumula en la superficie de los hormigones formulados con cemento TX Arca® sucede lo siguiente:

- Se disuelve (destrucción parcial) y luego es eliminada por el agua de lluvia o de riego.
- Se descompone en agua (H₂O) y dióxido de carbono (CO₂): destrucción total.

¿Cómo se evalúa la propiedad "autolimpiante" de una obra de hormigón?

La propiedad "autolimpiante" es una competición constante entre el depósito (o crecimiento) y la destrucción de la suciedad de origen biológico* por fotocatalisis.

* La mayor parte de la suciedad de color negro, verde y rojo que aparece en los edificios es de origen biológico (algas, líquenes y musgos).

► Disponible en: Arrigorriaga, Añorga y Málaga.

Datos técnicos

Especificaciones
UNE-EN 197-1: 2000
UNE 80305: 2001
UNE-EN 80117: 2001 (*)

BL I 52,5 N
CEM I 52,5 N

Porcentajes en masa %

Composición	
Clinker	95 - 100 %
Componentes minoritarios	0 - 5 %
Características físicas	
Inicio de fraguado	≥ 45 minutos
Final de fraguado	-
Expansión Le Chatelier	≤ 10 mm.
Blancura (*)	
Parámetro L	≥ 85,0 %
Resistencias mecánicas	
2 días	≥ 20,0 MPa
28 días	≥ 52,50 MPa
BL II A-LL 42,5 R CEM II A-LL 42,5 R	
Porcentajes en masa %	

Composición	
Clinker	80 - 94 %
Caliza - Cenizas volantes	6 - 20 %
Componentes minoritarios	0 - 5 %
Características físicas	
Inicio de fraguado	≥ 45 minutos
Final de fraguado	-
Expansión Le Chatelier	≤ 10 mm.
Blancura (*)	
Parámetro L	≥ 85,0 %
Resistencias mecánicas	
2 días	≥ 20,0 MPa
28 días	≥ 42,50 MPa y ≤ 62,50 MPa