



TX Aria®

línea medio ambiente



Validación a nivel europeo con el proyecto PICADA*

* Programa de evaluación de la actividad descontaminante de materiales cementicios fotocatalíticos innovadores.

Cemento blanco o gris con efecto fotocatalítico, capaz de reducir la contaminación atmosférica.

TX Aria®: Purifica el aire de la ciudad

El cemento TX Aria®, con efecto fotocatalítico, se ha elaborado especialmente para la construcción de edificios y realización de obras capaces de contribuir activamente a la reducción de la contaminación atmosférica.

El cemento TX Aria® permite realizar revestimientos, morteros, revoques y hormigones tanto preparados como prefabricados, capaces de reducir:

- Por acción directa, las sustancias gaseosas nocivas (óxidos de nitrógeno -NOx-, compuestos orgánicos volátiles -COV- como el benceno, tolueno, etc.) producidos por la actividad humana (industria, automóviles, calefacción doméstica, etc.).
- Por acción indirecta, la formación de ozono (O3), mediante la destrucción de los contaminantes precursores del ozono, que son, básicamente, los óxidos de nitrógeno (NOx) y los compuestos orgánicos volátiles (COV).

El cemento TX Aria® cuenta con la marca CE, de conformidad con la norma EN 197-1.

¿Cómo se purifica el aire?

Los contaminantes gaseosos quedan atrapados en la superficie de los hormigones y morteros fabricados con cemento TX Aria®. En estos hormigones, las reacciones de oxidación - reducción iniciadas por la fotocatalisis transforman los óxidos de nitrógeno en sales de nitrato de calcio, y los COV se transforman en agua y dióxido de carbono.

► Disponible en: Arrigorriaga, Añorga y Málaga.

Datos técnicos

Especificaciones
UNE-EN 197-1: 2000
UNE 80305: 2001
UNE-EN 80117: 2001 (*)

BL I 52,5 N
CEM I 52,5 N

Porcentajes en masa %

Composición	
Clinker	95 - 100 %
Componentes minoritarios	0 - 5 %
Características físicas	
Inicio de fraguado	≥ 45 minutos
Final de fraguado	-
Expansión Le Chatelier	≤ 10 mm.
Blancura (*)	
Parámetro L	≥ 85,0 %
Resistencias mecánicas	
2 días	≥ 20,0 MPa
28 días	≥ 52,50 MPa

BL II A-LL 42,5 R
CEM II A-LL 42,5 R

Porcentajes en masa %

Composición	
Clinker	80 - 94 %
Caliza - Cenizas volantes	6 - 20 %
Componentes minoritarios	0 - 5 %
Características físicas	
Inicio de fraguado	≥ 45 minutos
Final de fraguado	-
Expansión Le Chatelier	≤ 10 mm.
Blancura (*)	
Parámetro L	≥ 85,0 %
Resistencias mecánicas	
2 días	≥ 20,0 MPa
28 días	≥ 42,50 MPa y ≤ 62,50 MPa