

Cemento Portland blanco con caliza

BL II/A-LL 52,5 N

UNE 80305: 2001

CEM II/A-LL 52,5 N

UNE-EN 197-1: 2000



Muy altas resistencias mecánicas
iniciales y finales con endurecimiento
rápido.

Aplicaciones

- Prefabricados de altas resistencias mecánicas, con o sin tratamiento higrotérmico.
- Hormigones armados de altas resistencias mecánicas.
- Hormigonado en tiempo frío.
- Hormigones fabricados en central y en obra.
- Conseguir desencofrar y descimbrar a edades tempranas.
- Hormigón proyectado.

Puesta en obra

- Evitar tiempos de transporte y puesta en obra elevados.
- Cúrese adecuadamente el hormigón.
- Proteger la superficie del hormigón del viento y del sol, sobre todo en tiempo caluroso. Si la temperatura es superior a 40°C, suspender el hormigonado o enfriar el agua de amasado y/o los áridos.
- Si se utilizan aditivos para hormigón, ensáyense previamente.
- Especial cuidado en el cálculo de la cantidad de agua de amasado para la correcta hidratación del cemento.

NO recomendable para:

- Grandes masas de hormigón.
- Elementos o piezas fisurables por retracción.
- Hormigón pretensado.
- Medios con agresividad química moderada o alta.
 - Aguas puras, carbónicas, residuales e industriales.
 - Sulfatos, yesos, cloruros, ácidos y materia orgánica.
 - Agua de mar o ambientes marinos.

Datos técnicos

Especificaciones
UNE-EN 197-1: 2000
UNE 80305: 2001
UNE-EN 80117: 2001 (*)

Porcentajes en masa %

Composición	
Clinker	80 - 94 %
Caliza - Cenizas volantes	6 - 20 %
Componentes minoritarios	0 - 5 %
Características físicas	
Inicio de fraguado	≥ 45 minutos
Final de fraguado	-
Expansión Le Chatelier	≤ 10 mm.
Blancura (*)	
Parámetro L	≥ 85,0 %
Resistencias mecánicas	
2 días	≥ 20,0 MPa
28 días	≥ 52,50 MPa

► Disponible en: Arrigorriaga y Añorga.