

SuperFlux NF

Aditivo reductor de agua de alta actividad/superplastificante

DESCRIPCIÓN

SuperFlux NF es una mezcla de diferentes polímeros sulfonados, libre de cloruros y por tanto inofensivo en contacto con armaduras metálicas.

APLICACIONES

SuperFlux NF es idóneo cuando se requieran hormigones con niveles de fluidez inicial muy altos (cono 20-25 cm) a bajas relaciones agua/cemento y donde el desarrollo de resistencias a cortas edades sea importante.

VENTAJAS DE USO

En el hormigón fresco:

- Hormigones con elevada trabajabilidad.
- Produce una mejora en la homogenización y mezclado de los componentes del hormigón, reduciendo fuertemente la posible aparición de fenómenos de segregación, especialmente en procesos de bombeo y transferencia del hormigón.

En el hormigón endurecido:

- Genera un notable incremento de la resistencia mecánica a cortas edades (24 h.)
- Provoca un notable incremento de la resistencia mecánica por efecto de la reducción de agua de la relación agua/cemento a 7 y 28 días.
- Disminución de la permeabilidad y mejora del comportamiento del hormigón ante el ataque de agentes climatológicos.
- Mejora del acabado superficial del hormigón.

NORMA

SuperFlux NF cumple con la norma UNE-EN 934-2:2002, Tabla 3.1 y 3.2: como "reductor de agua de alta actividad/superplastificante" y posee marcado CE para aditivos de hormigón.

DOSIFICACIÓN

La dosificación típica del producto SuperFlux NF es de 1 a 2 kg por 100 kg de masa cementosa, incluyendo cenizas volantes, escorias u otras adiciones con manifiesta puzolanidad. Su incorporación al hormigón debe hacerse preferentemente con la última parte del agua de amasado.

La dosificación debe realizarse con equipos dosificadores adecuados. Nuestro servicio técnico puede asesorarle de manera integral sobre la óptima elección del mismo.

COMPATIBILIDAD

SuperFlux NF es compatible con todos los cementos que cumplan la norma UNE-EN-197-1:2000. Se recomienda asimismo, la consulta y comprobación mediante ensayos previos de las prestaciones de los hormigones en presencia de otros aditivos.

PROPIEDADES

Aspecto	Marrón oscuro
Densidad	1,18 ± 0,03 g/cm ³
pH	7,5 ± 1
Contenido en cloruros solubles en agua (Cl ⁻)	≤ 0,10 % en masa
Contenidos en alcalinos (Na ₂ O eq.)	Máx.3,5% en masa

* Valores obtenidos a 20 °C

ASISTENCIA TÉCNICA

Para cualquier aplicación puede consultar a nuestro servicio técnico, que ofrece asistencia y asesoramiento durante toda la fase de desarrollo, aplicación y ejecución del hormigón idóneo para la finalidad diseñada.

ENVASADO

A granel y envases de 25 l, 200 l y 1000 l.

ALMACENAMIENTO

SuperFlux NF debe conservarse en envase cerrado y protegido de heladas a una temperatura no inferior a -2°C. Además de evitar su exposición directa a radiación solar intensa.

