

Cemento Portland blanco

**BL I 52,5 R**

UNE 80305: 2001

**CEM I 52,5 R**

UNE-EN 197-1: 2000



Muy altas resistencias mecánicas  
iniciales y finales con endurecimiento  
rápido.

### Aplicaciones

- Prefabricados de altas resistencias mecánicas, con o sin tratamiento higrotérmico.
- Hormigones armados y pretensados de altas resistencias mecánicas.
- Hormigonado en tiempo frío.
- Hormigones fabricados en central y en obra.
- Conseguir desencofrar y descimbrar a edades tempranas.
- Hormigón proyectado.

### Puesta en obra

- Evitar tiempos de transporte y puesta en obra elevados.
- Cúrese adecuadamente el hormigón.
- Proteger la superficie del hormigón del viento y del sol, sobre todo en tiempo caluroso. Si la temperatura es superior a 40°C, suspender el hormigonado o enfriar el agua de amasado y/o los áridos.
- Si se utilizan aditivos para hormigón, ensáyense previamente.

### NO recomendable para:

- Grandes masas de hormigón.
- Elementos o piezas fisurables por retracción.
- Medios con agresividad química moderada o alta.
  - Aguas puras, carbónicas, residuales e industriales.
  - Sulfatos, yesos, cloruros, ácidos y materia orgánica.
  - Agua de mar o ambientes marinos.

### Datos técnicos

Especificaciones  
UNE-EN 197-1: 2000  
UNE 80305: 2001  
UNE-EN 80117: 2001 (\*)

Porcentajes en masa %

Composición	
Clinker	95 - 100 %
Componentes minoritarios	0 - 5 %
Características físicas	
Inicio de fraguado	≥ 45 minutos
Final de fraguado	-
Expansión Le Chatelier	≤ 10 mm.
Blancura (*)	
Parámetro L	≥ 85,0 %
Resistencias mecánicas	
2 días	≥ 30,0 MPa
28 días	≥ 52,50 MPa

► Disponible en: Arrigorriaga y Añorga.