



Cemento Portland

CEM I 52,5 R

UNE-EN 197-1: 2000



Muy altas resistencias mecánicas
iniciales y finales con endurecimiento
rápido.

Aplicaciones

- Prefabricados de altas resistencias mecánicas, con o sin tratamiento higrotérmico.
- Hormigones armados y pretensados de altas resistencias mecánicas.
- Hormigonado en tiempo frío.
- Hormigones fabricados en central y en obra.
- Conseguir desencofrar y descimbrar a edades tempranas.
- Hormigón proyectado.

Puesta en obra

- Evitar tiempos de transporte y puesta en obra elevados.
- Cúrese adecuadamente el hormigón.
- Proteger la superficie del hormigón del viento y del sol, sobre todo en tiempo caluroso. Si la temperatura es superior a 40°C, suspender el hormigonado o enfriar el agua de amasado y/o los áridos.
- Si se utilizan aditivos para hormigón, ensáyense previamente.

NO recomendable para:

- Grandes masas de hormigón.
- Hormigonado en tiempo caluroso.
- Elementos o piezas fisurables por retracción.
- Medios con agresividad química moderada o alta:
 - Aguas puras, carbónicas, residuales e industriales.
 - Sulfatos, yesos, cloruros, ácidos y materia orgánica.
 - Agua de mar o ambientes marinos.

Datos técnicos

Especificaciones
UNE-EN 197-1: 2000

Porcentajes en masa %

Composición	
Clinker	95 - 100 %
Componentes minoritarios	0 - 5 %
Características físicas	
Inicio de fraguado	≥ 45 minutos
Final de fraguado	-
Expansión Le Chatelier	≤ 10 mm.
Resistencias mecánicas	
2 días	≥ 30,0 MPa
28 días	≥ 52,50 MPa

Característica complementaria de Cr(VI) soluble en agua certificada según norma UNE 80601, de acuerdo a lo establecido en la Directiva 2003753/CE.

► Disponible en: Arrigorriaga y Málaga.