

Cemento compuesto

**V/A (S-V) 32,5 N/SR**

UNE 80303-1: 2001



**CEM V/A (S-V) 32,5 N**

UNE-EN 197-1: 2000



Resistencias mecánicas medias  
con endurecimiento normal,  
resistente a los sulfatos  
y al agua de mar.

### Aplicaciones

- Obras de hormigón en masa incluso en grandes volúmenes, que requieran un medio calor de hidratación para conseguir poca retracción:
  - Presas.
  - Bases y sub-bases granulares.
  - Pavimentos de hormigón.
- Obras de hormigón en masa y armado que requieran una alta resistencia química a los sulfatos y al agua de mar (obras marítimas).
- Estabilización de suelos, suelo-cemento, grava-cemento.
- Prefabricación con tratamientos higrotérmicos.

### Puesta en obra

- Evítese desecación prematura, empleando productos de curado si fuera posible.
- Si se utilizan aditivos para hormigón, ensáyense previamente.
- Cuando el nivel de agresividad sea especialmente alto, se deberá proceder a revestir superficialmente el hormigón.

### NO recomendable para:

- Hormigón pretensado
- Hormigonado en tiempo de heladas.
- Hormigonados que requieran un descimbrado y desencofrado rápido.

### Datos técnicos

Especificaciones  
UNE-EN 197-1: 2000

Porcentajes en masa %

Composición	
Clinker	40 - 64 %
Cenizas volantes	18 - 30 %
Escorias de alto horno	18 - 30 %
Componentes minoritarios	0 - 5 %
Características físicas	
Inicio de fraguado	≥ 75 minutos
Final de fraguado	-
Características químicas	
C <sub>3</sub> A (del clinker)	≤ 8,0 %
C <sub>3</sub> A + C <sub>4</sub> AF (del clinker)	≤ 25 %
Resistencias mecánicas	
7 días	≥ 16,0 MPa
28 días	≥ 32,50 MPa y ≤ 52,50 MPa

Característica complementaria de Cr(VI) soluble en agua certificada según norma UNE 80601, de acuerdo a lo establecido en la Directiva 2003/753/CE.

► Disponible en: Arrigorriaga.